«Римера» расширяет линейку продукции ОАО «Алнас» в соответствии с потребностями заказчиков

Установки поддержания пластового давления в шестом габарите поставило на месторождения крупной нефтедобывающей компании «Белкамнефть» ОАО «АЛНАС», входящее в группу компаний «Римера».

Впервые в ОАО «АЛНАС» изготовили установки ППД в шестом габарите. Установка большего диаметра обладает высокой производительностью и позволяет закачивать в пласт больший объем воды.

Новое оборудование было разработано и произведено в максимально короткие сроки. Именно этот факт и то, что компания взяла на себя обязательства по поставке оборудования в требуемые для потребителя сроки, позволило «Римере» выиграть заказ на установки в жесткой конкурентной борьбе.

«С момента разработки до отгрузки готового изделия прошло всего 4 месяца. Это уникальный срок разработки оборудования такого уровня. ОАО «АЛНАС» производило оборудование для ППД только в пятом габарите и габарите 5А максимальной производительностью до 700 м3/сут. с мощностью двигателя до 300 кВт. Заказчику же требовалась более мощная установка - производительностью 1250 м3/сут., для которой необходимо было разработать привод мощностью 460 кВт. Для выполнения заказа в срок отдел главного конструктора доработал серийные насосы, а инженерный центр разработал и изготовил новые электродвигатель и гидрозащиту. Слаженная работа коллектива завода позволила выполнить работу в установленный срок», - рассказал главный инженер ОАО «АЛНАС» Евгений Григорян.

На месторождения компании «Белкамнефть», которая занимается добычей нефти в Кировской области, Удмуртии и Башкирии, альметьевское предприятие отправило опытную партию новых изделий. Согласно программе опытно-промысловых испытаний, проверка «на прочность» будет пройдена, если установка ППД бесперебойно отработает 180 суток. После успешного прохождения опытной эксплуатации на «АЛНАСе» будет решаться вопрос о запуске серийного производства.



ОАО «Белкамнефть» будет представлять Удмуртию на Всероссийском конкурсе профессионального мастерства «Лучший по профессии»

В Ижевске, на базе ООО «Удмуртский аттестационный центр «НАКС» и ООО «Стрела» прошел конкурс профессионального мастерства «Лучший сварщик Удмуртии».

В мероприятии приняли участие сварщики ручной дуговой сварки, имеющие квалификационный разряд не ниже 5-го, представляющие такие организации как ОАО «Ижсталь», ОАО «Энергоспецмонтаж», ОАО «Белкамнефть», ОАО «Газпром», ООО «МК ЧМЗ», ООО Глазовский завод «Химмаш», а также другие крупные предприятия республики.

По итогам конкурса победителем стал электрогазосварщик ЦППД НГДУ-1 ОАО «Белкамнефть», дочернего предприятия ОАО НК «РуссНефть», - Файзуллин Рустем Рафаэльевич, который будет представлять Удмуртию на Всероссийском конкурсе профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Лучший сварщик» в г. Уфе со 2 по 5 октября 2012 г. Работа с персоналом является одним из приоритетных направлений ОАО НК «РуссНефть». Только за 2011 год самыми разными программами дополнительного образования, переподготовки кадров и повышения квалификации было охвачено более 3 тыс. работников «РуссНефти», на эти цели компания направила свыше 22 млн. рублей.

Начался завершающий этап ремонтной кампании в филиале «Азот»

В цехах филиала «Азот» ОАО «ОХК «УРАЛХИМ» начался завершающий этап капитальных ремонтов и технического перевооружения производства. Объем инвестиций и капвложений на эти цели в 2012 году составит 1547 млн руб., что на 56% больше, чем в прошлом.

Мероприятия, итогом которых станет стабилизация технологических режимов, увеличение ресурса использования оборудования, снижение воздействия на окружающую среду и увеличение производительности, проводятся в цехах аммиака, азотной кислоты, аммиачной селитры, отделении аргона, цеха пароводоснабжения и технологических коммуникаций. Запланированный срок завершения последнего этапа плановых ремонтов — 7 октября 2012 г.


УРАЛХИМ