Инвестиции в будущее

Масштабная программа модернизации и технического перевооружения уже третий год реализуется на Заводе минеральных удобрений Кирово-Чепецкого химического комбината (входит в холдинг «УРАЛХИМ»). Инвестиционная программа предприятия на 2011 год составила порядка 1 млрд руб. В следующем году на эти же цели будет направлена еще большая сумма.

Модернизация на кирово-чепецком предприятии заключается в том, что здесь меняются устаревшие блоки на более эффективные, более экологически чистые - для снижения нагрузки на окружающую среду и увеличения производительности. Капитальные ремонты - важное звено программы модернизации. В это время не только диагностируют и меняют изношенное оборудование, но и проводят серьезные работы по реализации крупнейших инвестиционных проектов завода.



К примеру, в 2011 году во время капремонтов был заменен третий барабан

гранулятор-сушилка в цехе сложных минеральных удобрений, поставлен новый турбокомпрессорный агрегат в цехе по производству азотной кислоты, проведен капремонт второй технологической цепочки фильтрации и сушки мела в этом же цехе, сдана в эксплуатацию новая наполнительная станция по расфасовке удобрений в мягкие контейнеры в цехе аммиачной селитры, осуществлено техническое перевооружение системы газоочистки в этом же цехе и многое другое.

Основным итогом проведенных работ во время ремонтной кампании является снижение технических и экологических рисков за счет своевременной профилактики оборудования и устранения выявленных недостатков. Кроме того, мероприятия обеспечивают увеличение производительности оборудования, снижение затрат на тепло и электроэнергию.

Результат кропотливой работы уже дает о себе знать - в 2010 году, помимо значительного снижения расходных норм, увеличение объемов выпуска товарной продукции составило 9%, по предварительным результатам 2011 года рост составит 8%.

200 млн руб. в грануляцию

В одном из корпусов цеха по производству сложных минеральных удобрений ОАО «ЗМУ КЧХК» в рамках реализации программы технического перевооружения производства заменены все три барабана гранулятора-сушилки (БГС).

Первые два БГС были заменены в 2010 году. Причем модернизировалась вся цепочка, включая поточно-транспортную систему, а также систему очистки, которая позволит снизить экологические риски и обеспечит стабильность производства. В планах - подготовка инвестиционного проекта по модернизации оборудования второго корпуса цеха, что обеспечит дальнейший рост показателей цеха № 58 и его стабильную работу.

и повышения его безопасности, замена второй очереди цепочек грануляции в корпусе 503 оказала положительное влияние на динамику выпуска продукции.

Замена трех цепочек грануляции в цехе № 58 - один из самых крупных и капиталоемких проектов модернизации 2010/11, проводимых на заводе. В этот проект предприятие вложило более 200 млн руб.



Два контейнера в минуту

На территории цеха по производству аммиачной селитры введена в эксплуатацию новая наполнительная станция «Portabulk» и кран мостовой двухбалочный. Инвестиции в проект составили более 40 млн руб. Сейчас на заводе есть возможность фасовать удобрения в 500-, 800- и 1000-килограммовые мягкие контейнеры.

Перейдя на тонные контейнеры, завод увеличил удельную производительность отгрузки фасованных удобрений на 20%, увеличилась и эффективная грузоподъемность

каждого полувагона. Станция «Portabulk» достигает производительности до 120 доз в час, или 2 контейнера в минуту.

Благодаря введению новых мощностей фасовки, завод сможет увеличить объемы продаж минеральных удобрений в контейнерах на 100 тыс. тонн в год. Новый высокопроизводительный логистический комплекс позволит ввести дополнительные мощности по фасовке продукции до 2500 тонн в сутки (ранее объем фасовки в сутки составлял 1600 тонн).

С заботой об экологии

Говоря об экологических программах, нельзя не отметить сотни миллионов рублей ежегодно на решение экологических задач. Завод находится под пристальным вниманием проверяющих органов, поэтому обязан жестко соблюдать все нормы и очень внимательно относиться к безопасности производства. Отметим реализацию в 2011 году масштабного инвестиционного проекта по техническому перевооружению системы газоочистки агрегата аммиачной селитры АС-72/2. Его главная цель - сокращение выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.

Техническое перевооружение агрегата заключалось в модернизации существующей системы газоочистки: была создана многоступенчатая система очистки с использованием новейших отечественных и зарубежных технологий. В итоге концентрация загрязняющих веществ (аммиачной селитры, аммиака, фосфор- и серосодержащих соединений) в атмосферу будет снижена в несколько раз, что при использовании традиционных методов практически недостижимо. Новая система очистки обошлась компании в 131 млн руб. Анализы выбрасываемой с агрегата в атмосферу паровоздушной смеси показывают, что содержание в ней нитрата аммония уже снижено в разы, по сравнению со старыми показателями.

Кроме того, в этом же цехе до конца 2011 года будут завершены работы по техническому перевооружению системы очистки сокового пара в отделении упаривания слабых растворов. В ходе работ на одном из пяти выпарных аппаратов будет установлено современное газоочистное оборудование типа Becoflex, которое также позволит сократить выбросы аммиака и нитрата аммония в атмосферу.

Впервые в этом году общественности, органам государственной власти и СМИ Кировской области был представлен экологический отчет ЗМУ КЧХК. В нем даны достижении по реализации программы модернизации, данные о результатах проверок, проведенных на предприятии, о стратегических целях ЗМУ в сфере снижения экологических рисков, а также перспективах работы в этом направлении.

Практика выпуска и презентации экологических отчетов широкой общественности будет продолжена и в дальнейшем.

Время рекордов

В декабре 2010 года ОАО «ЗМУ КЧХК» впервые выпустило миллионную тонну продукции. Это касалось и аммиака, и аммиачной селитры. В 2011 году традиция продолжилась, и завод выработал миллион тонн аммиака в середине ноября.

Этого важного для завода рубежа удалось достичь в результате работы по модернизации оборудования. За 9 месяцев 2011 года ЗМУ увеличил объем выпуска готовой продукции на 8%, по сравнению с этим же периодом прошлого года. Выпуск аммиака вырос на 7%, минеральных удобрений - на 8%.

Работа по модернизации и техническому перевооружению оборудования, безусловно, будет продолжена - заверяют в ОАО «ЗМУ КЧХК».

В бизнес-плане 2012 года заложена рекордная сумма - порядка 1,5 млрд руб. Поэтому заводчане уверенно смотрят в год грядущий, он обещает быть удачным на новые свершения, новые проекты и, соответственно, новые рекорды.